

Радиусы холодной гибки

Толщина стенки [mm]	Радиус холодной гибки при допустимых напряжениях крайних волокон					
	PE/PP-C [m]	PP-H [m]	PP-B [m]	PVC-U [m]	PVC-C [m]	PVDF [m]
1	0,05	0,10	0,07	0,25	0,50	0,10
2	0,10	0,20	0,13	0,50	1,00	0,20
3	0,15	0,30	0,20	0,75	1,50	0,30
4	0,20	0,40	0,27	1,00	2,00	0,40
5	0,25	0,50	0,33	1,25	2,50	0,50
6	0,30	0,60	0,40	1,50	3,00	0,60
8	0,40	0,80	0,53	2,00	4,00	0,80
10	0,50	1,00	0,67	2,50	5,00	1,00
12	0,60	1,20	0,80	3,00	6,00	1,20
20	1,00	2,00	1,33	5,00	10,00	2,00
25	1,25	2,50	1,67	6,25	12,50	2,50
30	1,50	3,00	2,00	7,50	15,00	3,00
35	1,75	3,50	2,33	8,75	17,50	3,50
40	2,00	4,00	2,67	10,00	20,00	4,00
50	2,50	5,00	3,33	12,50	25,00	5,00

Материал	допустимое Растяжение крайних волокон ϵ [%]
PE-HD	1,00
PP-H	0,50
PP-B	0,75
PP-R	1,00
PVDF	0,50
PVC-U	0,20
PVC-C	0,10

Составленная таблица является значительно упрощённым изображением данных составленных из DVS (Союз немецких сварщиков).
 Подробные указания и ограничения находятся в DVS 2008